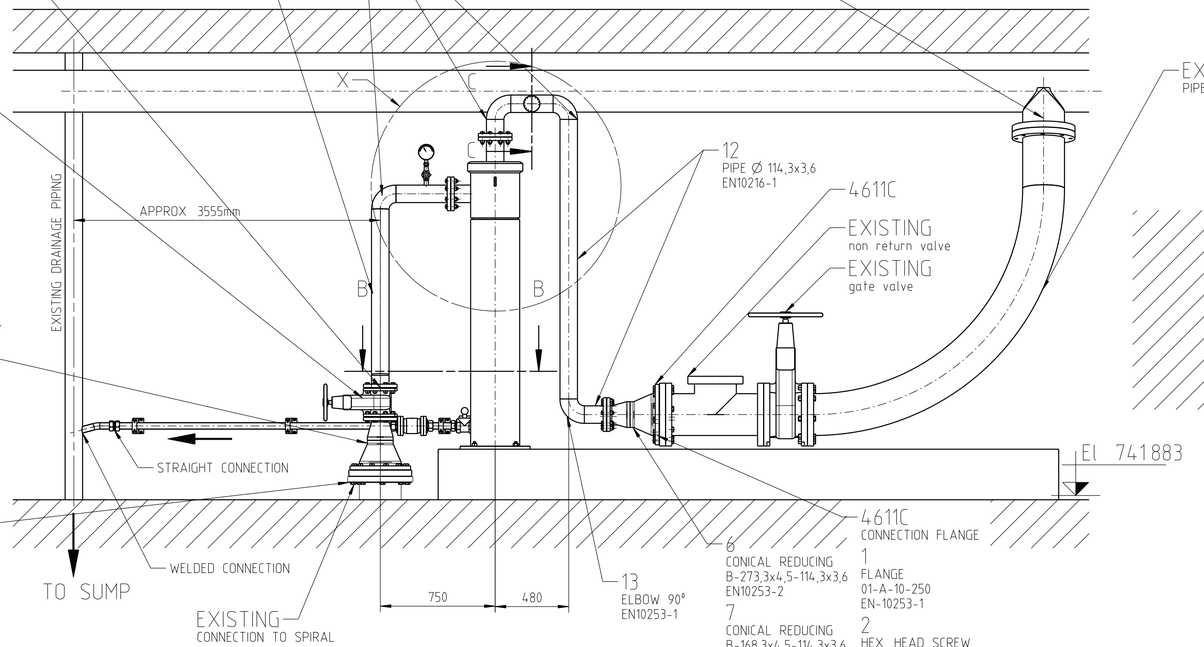

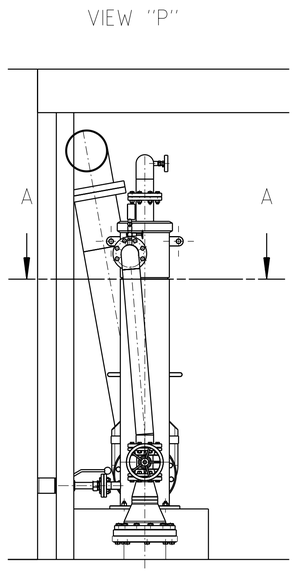

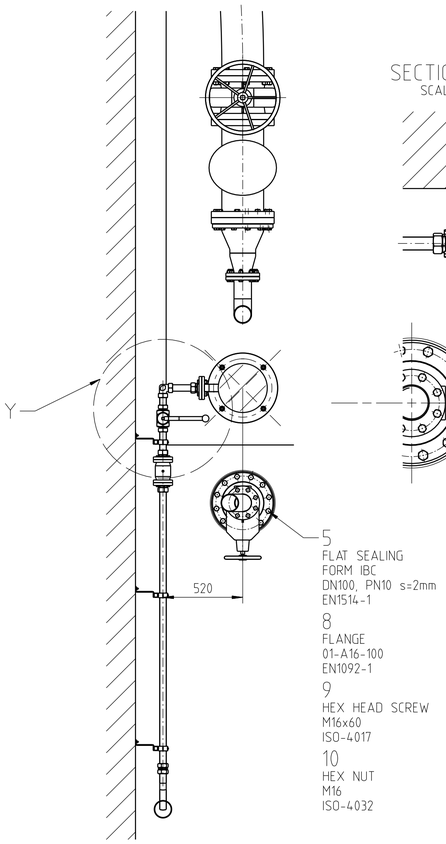

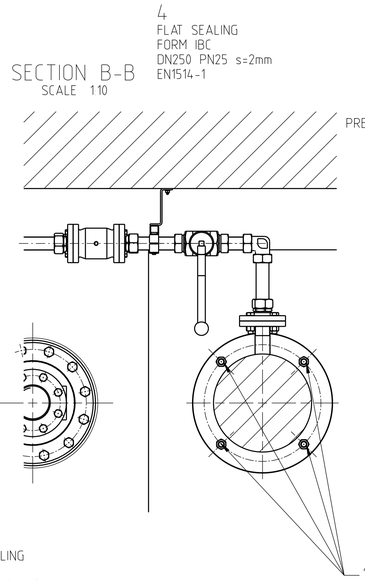

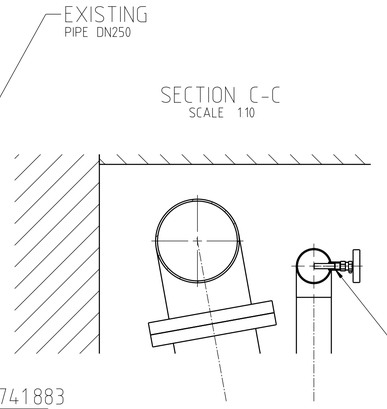

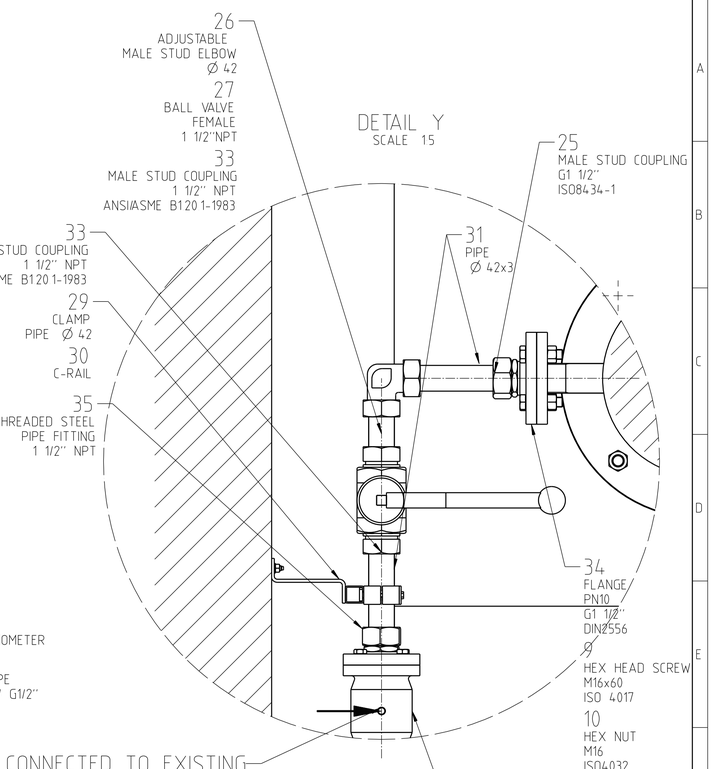

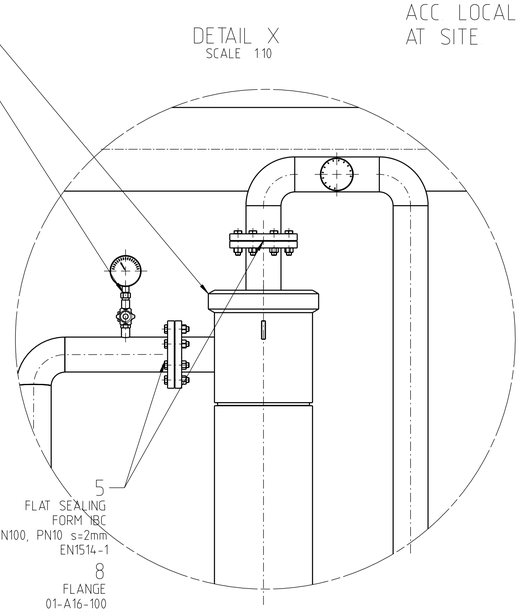

The present drawing is the intellectual property of ANDRITZ HYDRO GmbH and protected by copyrights. The present document contains confidential information and must not be photocopied, stored, photographed or otherwise copied either wholly or in part, or made accessible, disclosed or communicated to third parties without the express written permission of ANDRITZ HYDRO GmbH. Any breach of this condition will be prosecuted under copyright and/or criminal law and subjected to actions, claims & damages and sanctions.

Diese Zeichnung ist geistiges Eigentum der ANDRITZ HYDRO GmbH und ist urheberrechtlich geschützt. Diese Unterlage darf weder ganz noch teilweise kopiert, gescannt, fotografiert, sonstwie vervielfältigt, verändert, bearbeitet, elektronisch gespeichert, übermittelt, öffentlich gemacht oder weitergegeben werden. Bei Zuwiderhandeln drohen Urheberrechts- und / oder Schadenersatzansprüche sowie die Verfolgung von Strafbestimmungen.

Nummerierte Maße sind auf getrennten Messwerterfassungsblatt nachzuweisen
(1,2,3,..) Numbered dimensions have to be indicated on a separate dimensional record sheet

Oberfläche / Surface nach / acc ISO 1302:1992 Ra in µm

Zulässige Maßabweichungen bei unbearbeiteten Bearbeitungsmaßen / Acceptable deviations for non-toleranced machined surfaces

über / from	0.5 [b]	3	6	30	120	400	1000	2000	4000	8000	12000	16000
bis / to	3	6	30	120	400	1000	2000	4000	8000 [b]	12000 [b]	16000 [b]	20000
Zul. Abw./Tol	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	±5	±6

1) Für Nennmaße < 0.5 und > 4000 sind entsprechende Grenzmaße nicht in DIN ISO 2768 Teil 1 festgelegt / For nominal dimensions < 0.5 and > 4000, the limit sizes are not specified in DIN ISO 2768 part 1

WELD SEAM DIMENSION

ISO 13715 -0.1 -0.4

Allgemeintoleranzen für Längen- und Winkelmaße nach DIN ISO 2768 Teil 1 Klasse m
General tolerances for length and angle measurements acc. to DIN ISO 2768 part 1 class m

Allgemeintoleranzen für Form und Lage nach DIN ISO 2768 Teil 2 Klasse H
General tolerances for form and position acc. to DIN ISO 2768 part 2 class H

Allgemeintoleranzen für Schweiss-konstruktionen nach ISO 13920 Klasse BF
General tolerances for welding design acc. to ISO 13920 class BF

Schweißrichtlinien nach ISO 5817 Bewertungsgruppe C
Welding guidance acc. to ISO 5817 Level of imperfection C

Güteeinteilung und Maßtoleranzen für thermische Schnitte nach ISO 9013, Genauigkeitsgrad 3 3 2
Quality classification and dimensional tolerances of thermal cut acc. to ISO 9013, degree of accuracy 3 3 2

KINDARUMA POWER STATION
IMPLEMENTATION OF THIRD UNIT AND REHABILITATION PROJECT

KenGen
The Employer:
Kenya Electricity generating Company Ltd
Stima Plaza, kolobot Road, Parklands
PO Box 47936-00100
Nairobi
KENYA
Tel +254 20 3666000
Fax +254 20 2248848
Website www.kengen.co.ke

ANDRITZ Hydro
The Contractor:
Andritz Hydro GmbH
Penzinger Strasse 76
1140 Vienna
Austria
Tel +43 (0)1 89100 3480
Fax +43 (0)1 89100 3839

Scott Wilson
The Engineer:
Scott Wilson
10th Floor, international House
Dover Place, Ashford
Kent TN23 1HU
United Kingdom
Tel +44 (0)1233 658200
Fax +44 (0)1233 658299

DRAWING / DOCUMENT NUMBER:

Index	Anzahl Number	Änderung Modification	Ändgs Nr Rev No	Datum Date	Bearbeitet Prepared	Geprüft Checked
4	-	GENERAL UPDATE	12/585	2012-09-06	Mayr M.	Reis
3	4	K3 D5 D6 E11	12/337	2012-05-15	Mayr M.	Reis
2	8	C14 D5 D9 E12 F1 F7 F15 H10	12/306	2012-05-02	Mayr M.	Reis
1	3	F7 L2 L13	12/298	2012-04-25	Mayr M.	Reis

COOLING WATER INLET FOR UNITS 1 AND 2

Maßstab / Scale: 1:20 1:10 1:5
Gewicht / Weight: --
Material: --

	Datum/Date	Name	Kunde / Client: KenGen
HAL			
Gez / Drawn	2012-03-19	Mayr M.	Anlage / Plant: KINDARUMA
Gepr / Checked T	2012-03-19	Reis	
Gepr / Checked P	--	--	Vertr. / Contract N°: H330 886903
Genehm / Appr	--	--	File: --

Schutzvermerk ISO 16016 beachten / Refere to protected notice ISO 16016
ISO / R 128 EUROPE
Ähnlich / Similar: --
Ers / Replace: --

ANDRITZ Hydro

Interne N°/Internal N°: KIN11-TUR-4600
Zeichnungs N°/Drawing N°: KIN-1119-24-4600
Format: B
Index: 4
Bl/Sht: 1 von/of 2